

Instrukcja Techniczna

StoColor Lotusan

Farba elewacyjna z Efektem Lotosu®.

Brud spływa razem z deszczem.



Charakterystyka

Funkcja	Wysoka przepuszczalność CO ₂ i pary wodnej
	Wysoka naturalna odporność na działanie alg i grzybów
	Ekstremalne zredukowanie przyczepności cząsteczek brudu, a dzięki temu zdolność samooczyszczania przez padający deszcz
	Ekstremalna odporność na działanie wody

Optyka	Matowa
--------	--------

Zakres stosowania

Na zewnątrz

Farba StoColor Lotusan posiadająca Efekt Lotosu® utrzymuje suche i czyste elewacje, nawet te szczególnie obciążone czynnikami atmosferycznymi. StoColor Lotusan stanowi maksymalne zabezpieczenie wszelkich elewacji zabytkowych i nowoczesnych. Nadaje się do zastosowania na następujących podłożach: tynki cementowe, cementowo-wapienne i wapienne; tynki akrylowe, silikonowe, silikatowe; wymurówki licowe z piaskowca i cegły ceramicznej i wapienno-piaskowej; na stare wymalowania farbą wapienną, cementową, silikatową, akrylową i silikonową

Dane techniczne

Grupa produktów	Elewacyjna farba z Efektem Lotosu®
Podstawowe składniki	Emulsja polisiloksanowa, dyspersja polimerowa, biel tytanowa, krzemionka, woda, dodatki

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość	PN-EN ISO 2811-2	1,5	g/cm ³ ¹⁾	
	Odczyn pH	VIQP 011 (Sto intern)	9-10		
	Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej V	PN-EN ISO 7783-2 ²⁾	2100 ⁴⁾	g/(m ² d)	
	Ekwiwalentna grubość warstwy powietrza sd	PN-EN ISO 7783-2 ²⁾	0,01 ⁴⁾	m	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej μ ³⁾	PN-EN ISO 7783-2 ²⁾	50 ⁴⁾		
	Wsp. przenikania wody w	PN-EN 1062-3	0,05 ⁵⁾	kg/(m ² h ^{1/2})	
	Wsp. przepuszczalności CO ₂ i	PN-EN 1062-6	91	g/(m ² d)	
	Opór dyfuzyjny CO ₂ μ	PN-EN 1062-6	9·10 ³		
	Grubość powłoki	PN-EN 1062-1	160-220	μm	
	Jasność	DIN 53778	96	%	
	Stopień bieli	CIE	78	%	

¹⁾g/cm³ = kg/l ²⁾ odbiegające będą próby przy wysychaniu w +23°C ³⁾ wyliczany z wartości s_d i grubości warstwy lub wartość obliczeniowa wg DIN 4108 ⁴⁾ dla wyschniętej powłoki o grubości 220 μm ⁵⁾ klasa III

Instrukcja Techniczna

StoColor Lotusan

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka – Wskazówki

Podłoże	Podłoże musi być trwałe, czyste, nośne i wolne od zgorzelin, wykwitów i substancji pogarszających przyczepność.		
Przygotowanie podłoża	Sprawdzić nośność istniejących powłok. Usunąć powłoki nienośne. W zależności od rodzaju i stanu podłoża ew. przeprowadzić gruntowanie.		
Temperatura obróbki	Temperatura obróbki i podłoża od +5°C do +30°C		
Układ warstw	Gruntowanie: W zależności od podłoża, przy użyciu Sto-HydroGrund Warstwa pośrednia: StoColor Lotusan, w razie konieczności rozcieńczona wodą w ilości max 5% Warstwa końcowa: StoColor Lotusan, w razie konieczności rozcieńczona wodą w ilości max 5% Do uzyskania optymalnego efektu perlenia należy zastosować powłokę gruntującą i dwukrotne malowanie farbą StoColor Lotusan.		
Przygotowanie materiału	Materiał jest gotowy do użycia. Bezpośrednio przed aplikacją wymieszać całą zawartość opakowania przy użyciu mieszarki wolnoobrotowej lub wiertarki z mieszadłem. W celu osiągnięcia odpowiedniej konsystencji roboczej można rozcieńczyć wodą w ilości max 10%. Przy intensywnych kolorach należy z reguły dodawać mniejszą ilość wody. Zbyt rozcieńczony materiał nie zapewnia odpowiednich właściwości obróbki, właściwego krycia oraz może być przyczyną powstawania wykwitów/przebarwień.		
Zużycie	Artykuł	Zastosowanie	Zużycie ok.
	biały	na warstwę, w zależności od podłoża	0,17-0,20 l/m ²
	barwiony	na warstwę, w zależności od podłoża	0,17-0,20 l/m ²
	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.		
Obróbka	Nanoszenie pędzlem, wałkiem lub natrysk urządzeniem airless Po ok. 8 godzinach (przy +20°C i wilgotności względnej 65%) możliwość dalszej obróbki. Przy wysokiej wilgotności powietrza i/lub niskiej temperaturze czas schnięcia może ulec wydłużeniu. Pełny efekt perlenia, w zależności od warunków atmosferycznych, występuje po ok. 28 dniach. Przy intensywnych kolorach efekt perlenia, w zależności od warunków atmosferycznych, może wystąpić później.		
Czyszczenie narzędzi	Wodą natychmiast po użyciu		
Forma dostawy			
Opakowanie	Wiadro 15 l		
Barwa	Biała oraz ograniczony zakres kolorów systemu StoColor Przy wysokich obciążeniach mechanicznych na ciemnych, intensywnych kolorach mogą występować miejscowe przebarwienia. Miejsca te oznaczają, że zastosowane w podłożu kruszywo lub pigmenty są jaśniejsze od zastosowanych naturalnych, białych		

Instrukcja Techniczna

StoColor Lotusan

piasków lub naturalnych wypełniaczy. Przebarwienia nie wpływają na jakość i funkcjonalność powłoki.

W przypadku barwionego materiału razem z pigmentami barwiącymi wprowadzana jest niewielka ilość dodatkowego spoiwa.

Połysk	Matowy
Możliwość zabarwiania	Przy użyciu StoSilco Tint w ilości max 3%
Składowanie	
Warunki składowania	Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem.
Czas składowania	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.9270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2019 roku).
Dodatkowe informacje	
Bezpieczeństwo	Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
GIS-Code	M-SF01
	Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.
	Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.

Sto-ispo Sp. z o.o.

ul. Zabraniecka 15

03-872 Warszawa

tel. +48 22 511 61 00

fax +48 22 511 61 01

info.pl@stoeu.com

www.sto.pl

Nr rewizyjny
Obowiązuje od

StoColor Lotusan/PL/050
01.09.2012